



ISO 12944-7

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944

É uma Norma Europeia e Internacional para assistir os Engenheiros, especialistas de corrosão e especificadores e partes interessadas (donos de obra, aplicadores, clientes, fabricantes de tintas, organismos de inspecção) na adopção das melhores práticas de protecção anticorrosiva do aço em novas construções e manutenção.

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

A parte 7 da norma, refere-se à execução de trabalhos de aplicação do sistema de pintura. Dá orientações sobre a execução, gestão de pessoal além da gestão das operações da pintura, acompanhamento de trabalho e inspecção. Define o controlo mínimo de revestimentos aplicados: inspecção visual de aspecto de filme e medição de espessuras de revestimento.

É indicado critério de aceitação para espessuras obtidas. Aderência (ensaio destrutivo) e porosidade são outros ensaios que podem ser efectuados.

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

A parte 7 da norma,

É definida a selecção de áreas de controlo na estrutura para definição de padrão mínimo de trabalho aceitável e avaliação de desempenho ao longo do tempo.

Lembra a necessidade de cumprimento da legislação respeitante à saúde e higiene no trabalho e protecção ambiental (ISO 12944-1 e ISO 12944-8).

Recomenda-se que o substrato de aço seja preparado para a aplicação do sistema de pintura seguindo as diretrizes abordadas nas seis partes anteriores da norma.

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

A revisão da norma ISO 12944 impacta todas as partes existentes do norma e inclui uma nova adição - Parte 9 – dedicada unicamente para estruturas offshore.

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

No que respeita à parte 7 a mais significativa alteração é a introdução de indicação de critério de aceitação de espessuras de filme seco de acordo com a ISO 19840.

Esta norma insere no conceito da medição e aceitação da espessura de filme seco (DFT) a contribuição do perfil de rugosidade do aço decapado.

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

A durabilidade de um sistema de pintura de proteção depende de vários parâmetros, como:

- o tipo de sistema de pintura;
- o design da estrutura;
- a condição do substrato antes da preparação;
- o grau de preparação de superfície;
- a qualidade do trabalho de preparação da superfície;
- a condição de quaisquer juntas, bordos e soldas antes da preparação;
- a qualidade do trabalho de aplicação;
- as condições durante a aplicação;
- as condições de exposição após a aplicação.

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

Notamos pois, que as questões relacionadas com a execução e supervisão dos trabalhos de pintura anticorrosiva são essenciais para além da avaliação do desempenho de um sistema de pintura ou do desenho de projecto (geometria) de uma estrutura de aço, para a definição da durabilidade.

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

As notas de execução e supervisão dos trabalhos de pintura anticorrosiva, interessam sobremaneira as seguintes partes: Donos de obra; Aplicadores de pintura; Fabricantes de tintas. Outras partes interessadas serão os projectistas, arquitectos, organismos de inspecção (terceira parte).

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

As responsabilidades de cada parte podem ser resumidas:

Donos de obra:

- Verificação da base de sistemas de pintura, para a durabilidade esperada providenciados pelo fabricante de tintas;
- Especificar/Escolher um sistemas de pintura (baseado na corrosividade do local de exposição e durabilidade esperada);

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

Aplicador:

- Assegurar a aplicação do sistema de pintura de acordo com as especificações providenciadas pelo fabricante (preparação de superfície; espessuras de filme seco; condições climáticas durante aplicação; tempos de secagem; etc);
- Obrigação de verificar, o aspecto de filme e medição de espessuras de filme seco (pode ser suplementada por terceira parte).

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



ISO 12944-7

Fabricante de Tintas:

- Baseado na informação do Dono de Obra, determinar o esquema de pintura adequado;
- Determinar o sistema de pintura de manutenção e assegurar a compatibilidade de esquemas, para as condições de uso para o tempo de vida de projecto da estrutura;

www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



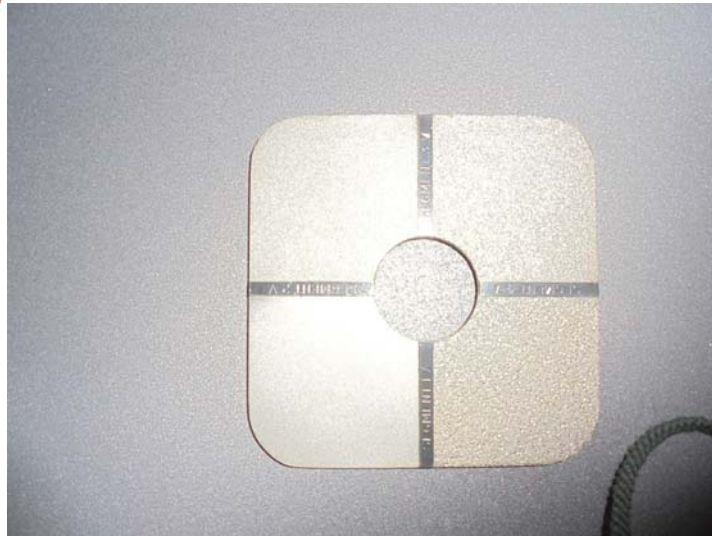
www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade



www.isq.pt

instituto de soldadura
e qualidade
